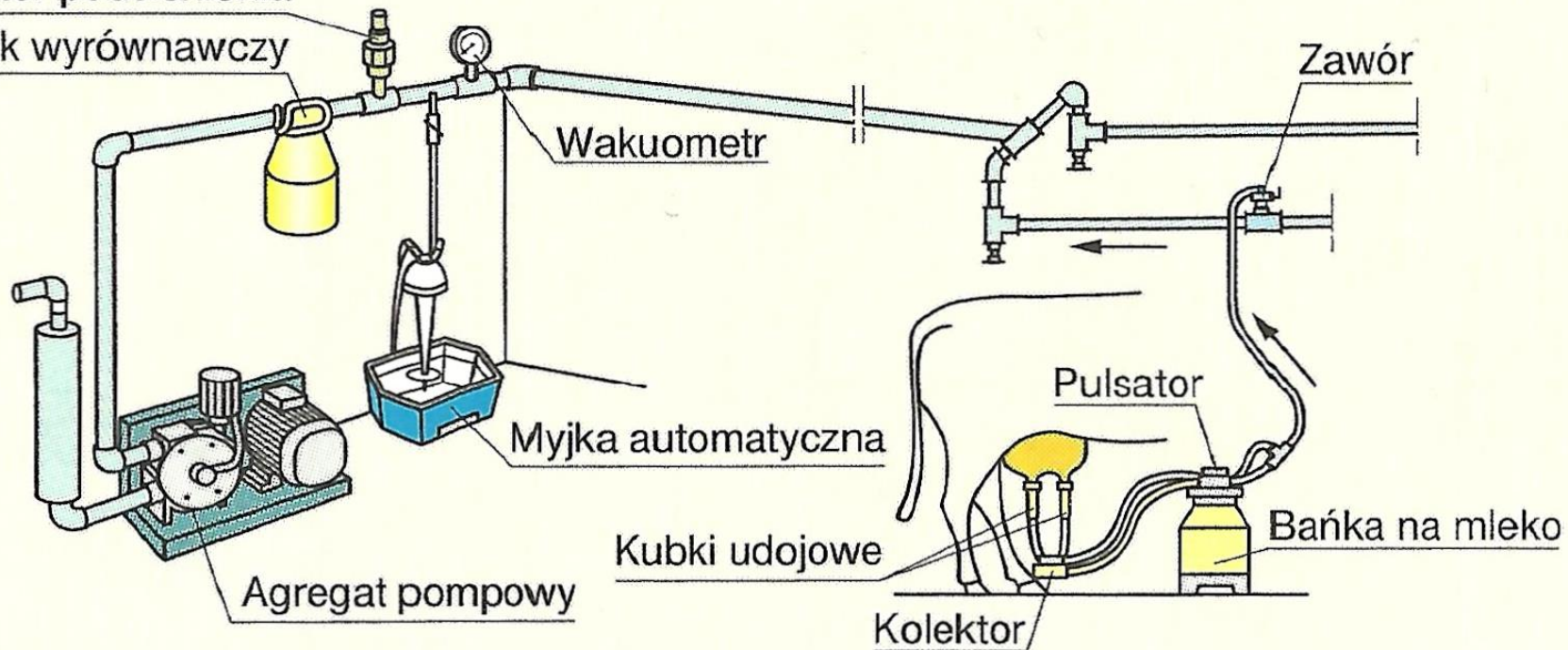


URZADZENIA DO DOJU

Regulator podciśnienia

Zbiornik wyrównawczy



Kubki udojowe

Pulsator

Bańka na mleko

Kolektor

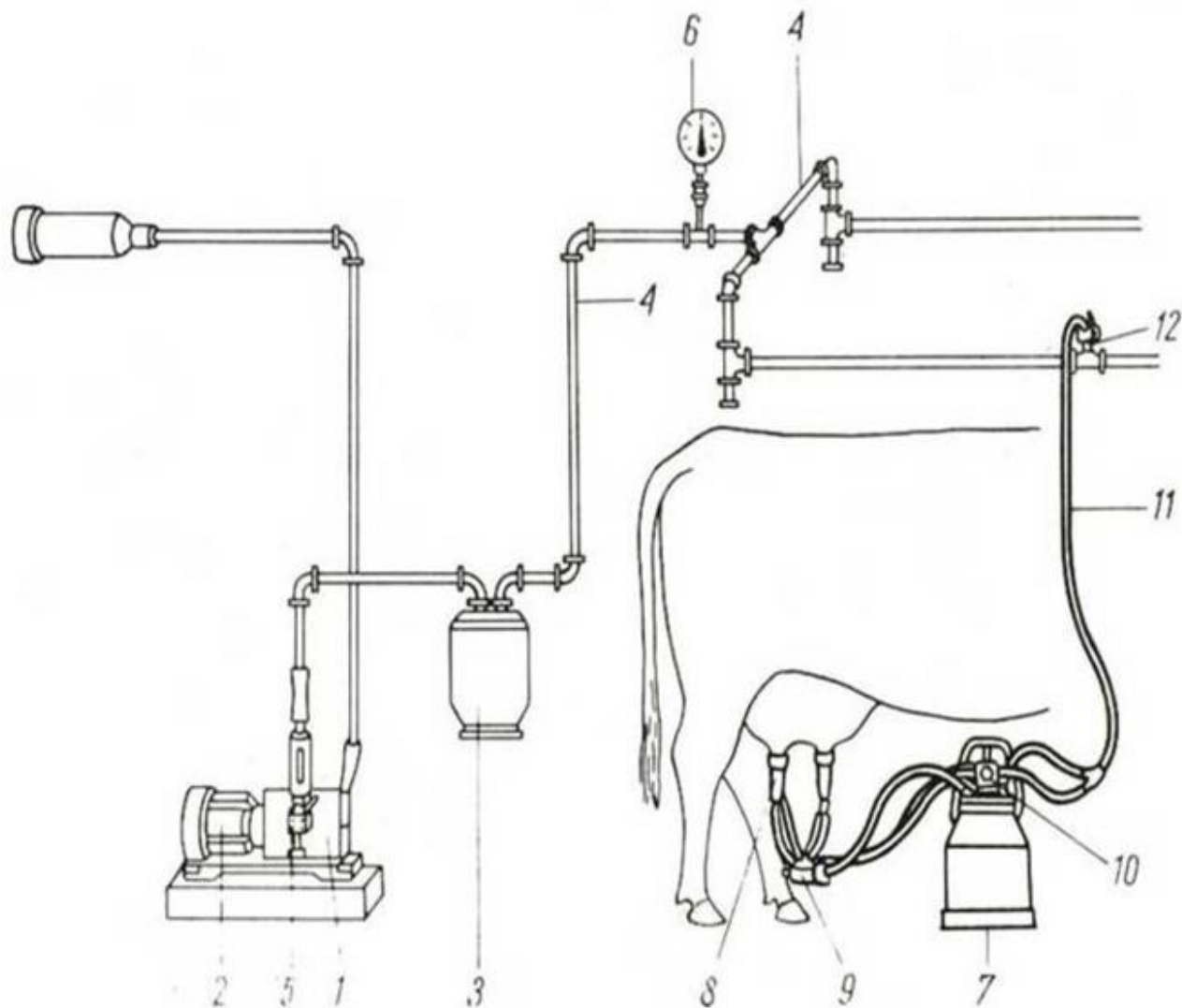
Zawór

Wakuometr

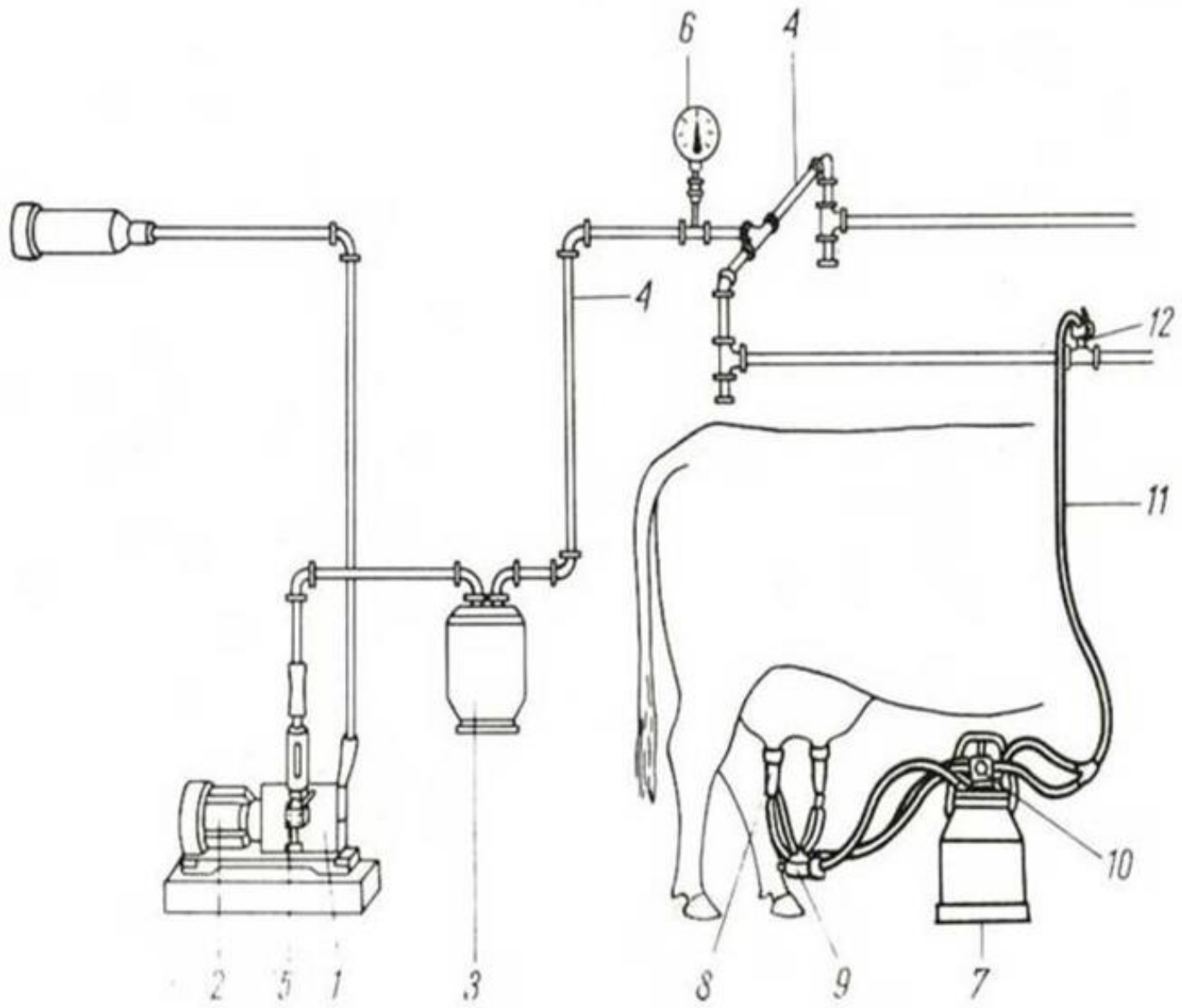
Myjka automatyczna

Agregat pompowy

Rys. 3.36. Schemat dojarki bańkowej



Rys. 27/VIII. Dojarka konwiowa: 1 - pompa próżniowa, 2 - silnik elektryczny, 3 - zbiornik wyrównawczy podciśnienia, 4 - przewód podciśnienia, 5 - zawór regulacyjny podciśnienia, 6 - wakuometr, 7 - konew aparatu udojowego, 8 - kubek udojowy, 9 - kolektory, 10 - pulsator, 11 - elastyczny przewód podciśnienia, 12 - kurek podciśnienia

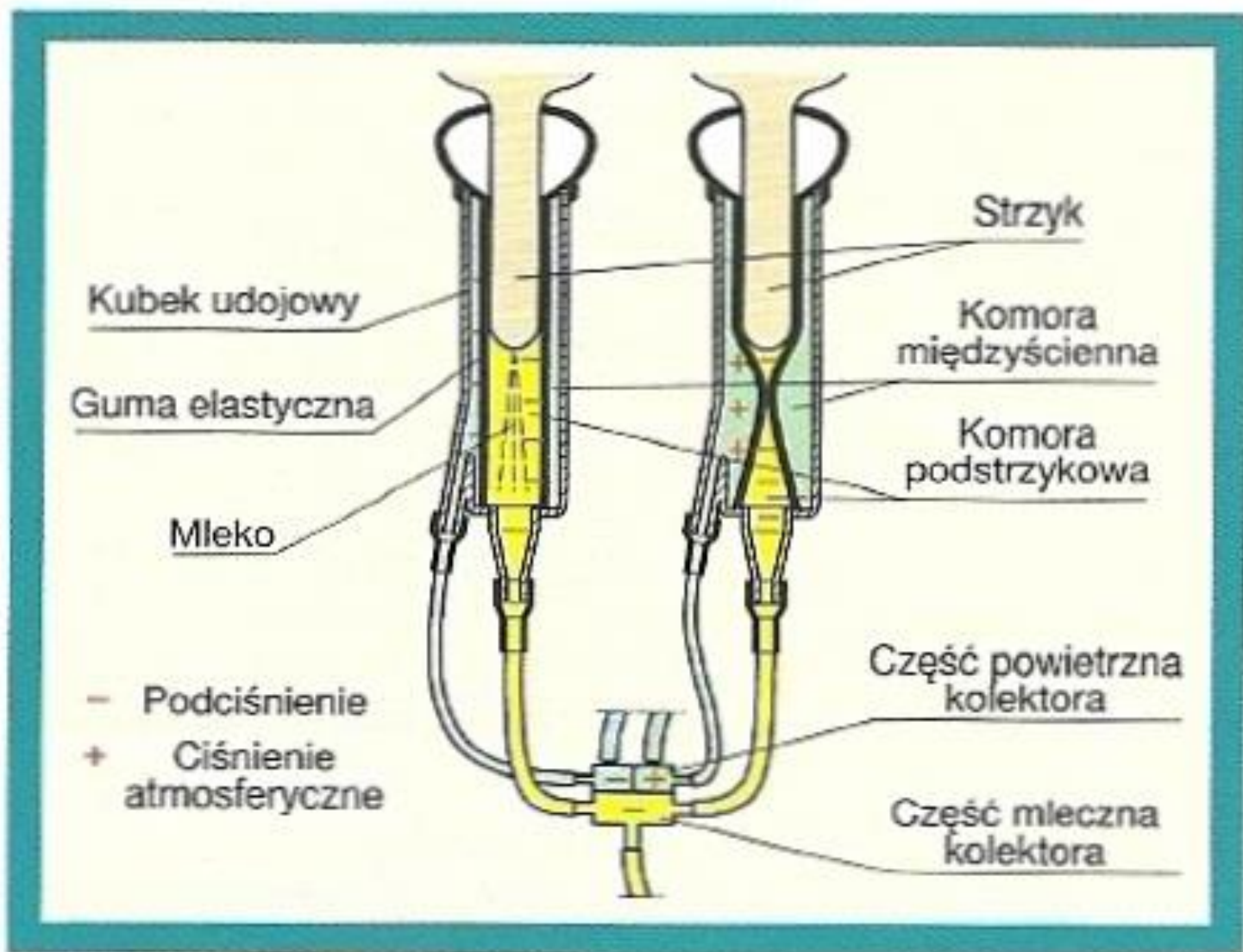




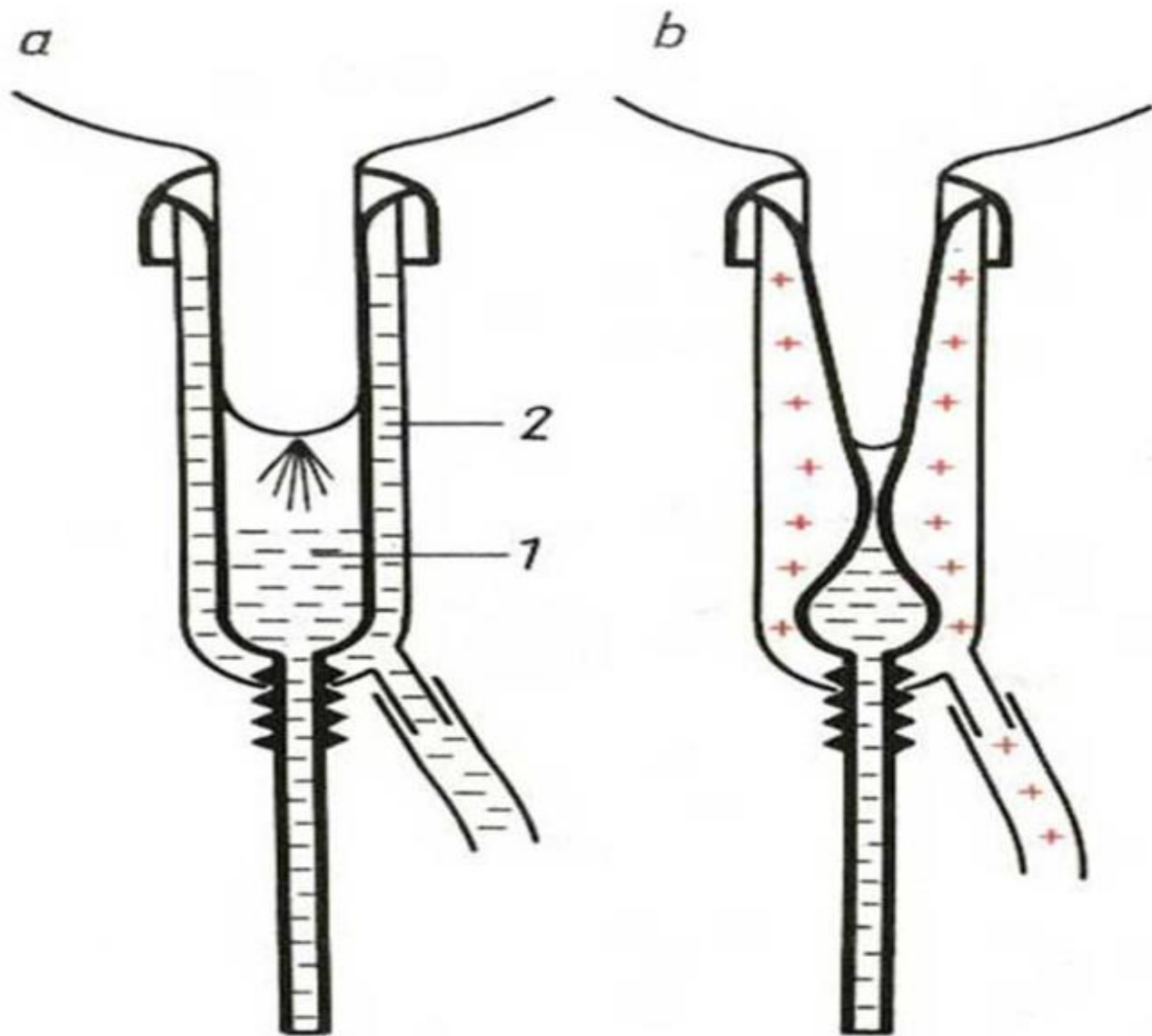
Rys. 3.37. Aparat udojowy z kolektorem



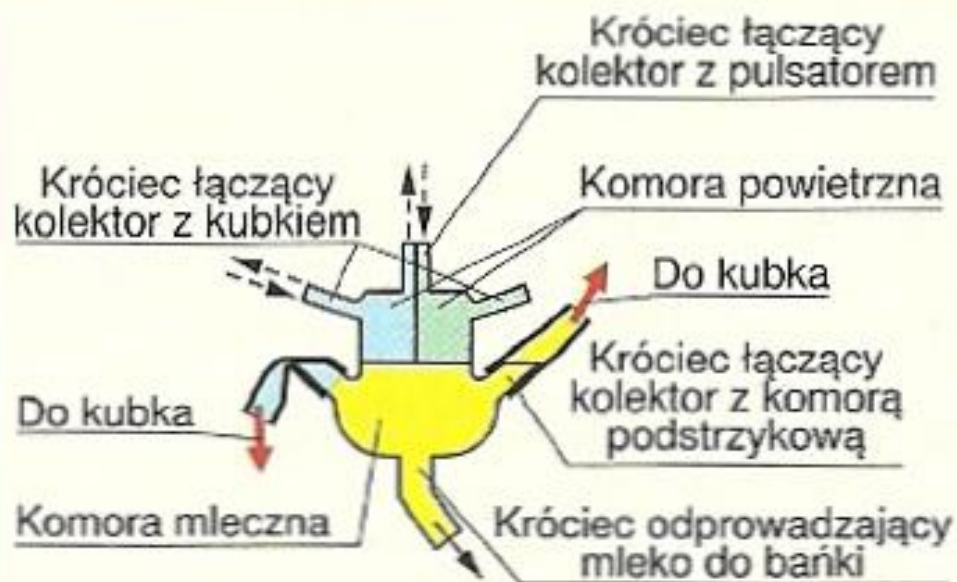
Rys. 3.38. Aparat udojowy z systemem Duovac



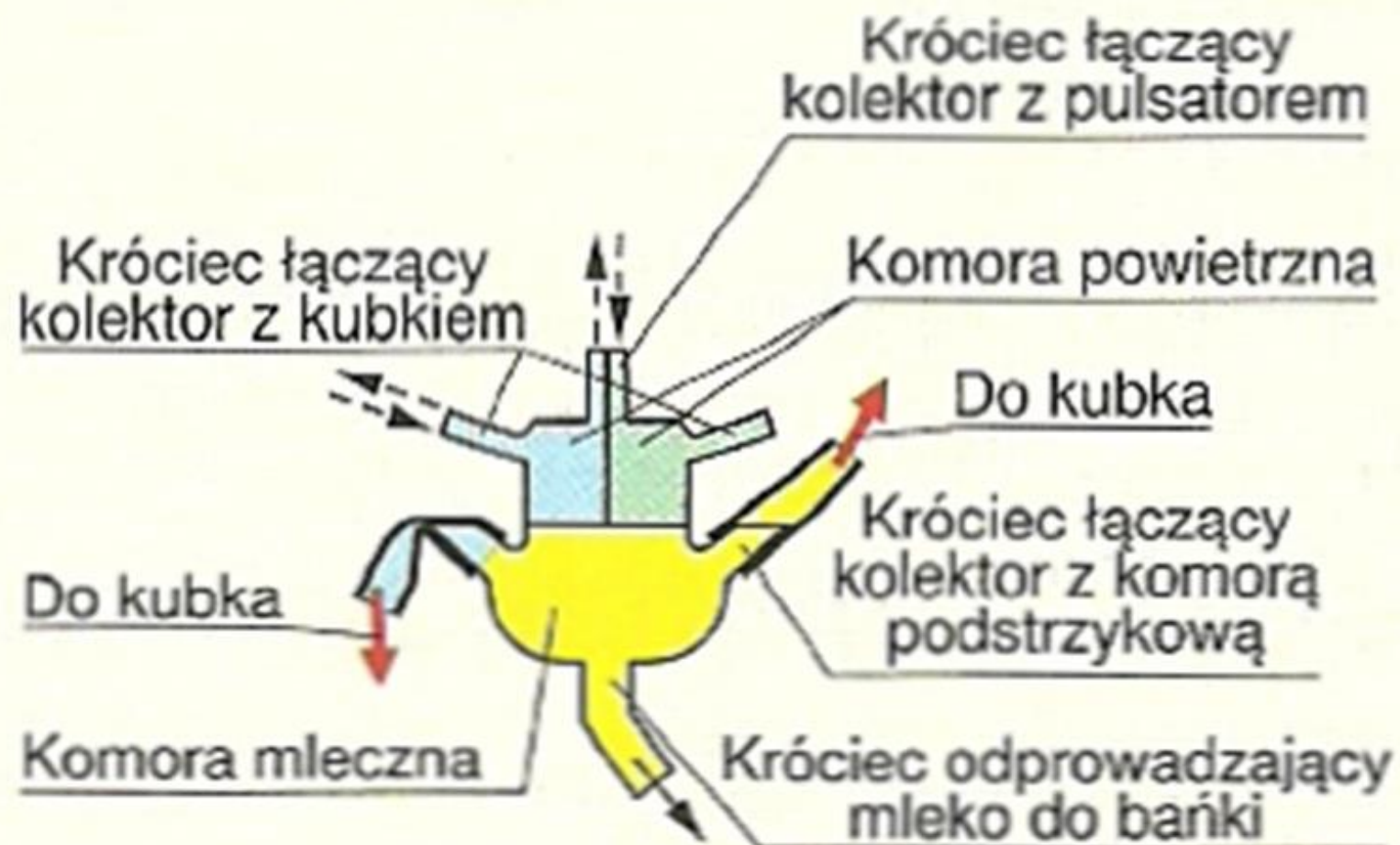
Rys. 3.39. Schemat pracy aparatu udojowego



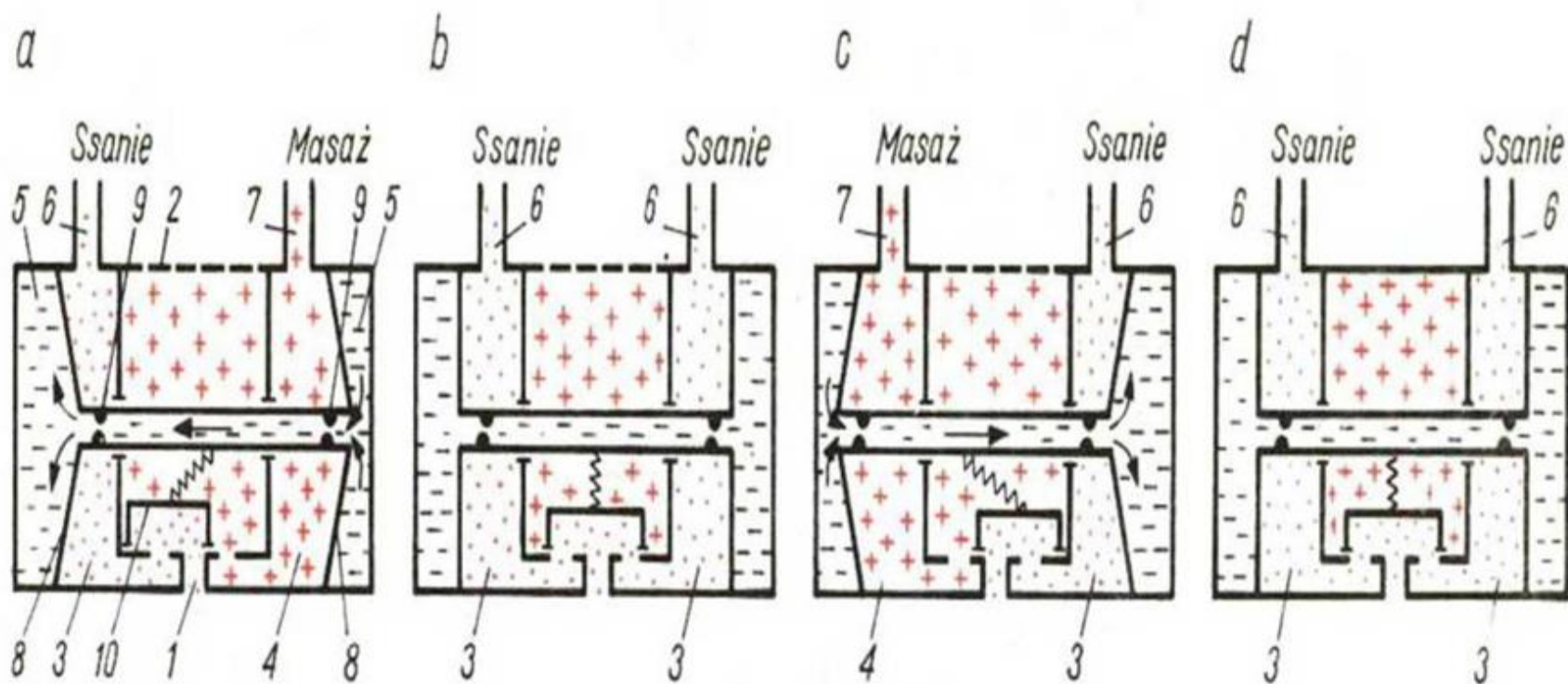
Rys. 29/VIII. Schemat działania kubków udojowych: *a* – takt ssania, *b* – takt masażu; 1 – komora podstrzykowa, 2 – komora międzyścienna



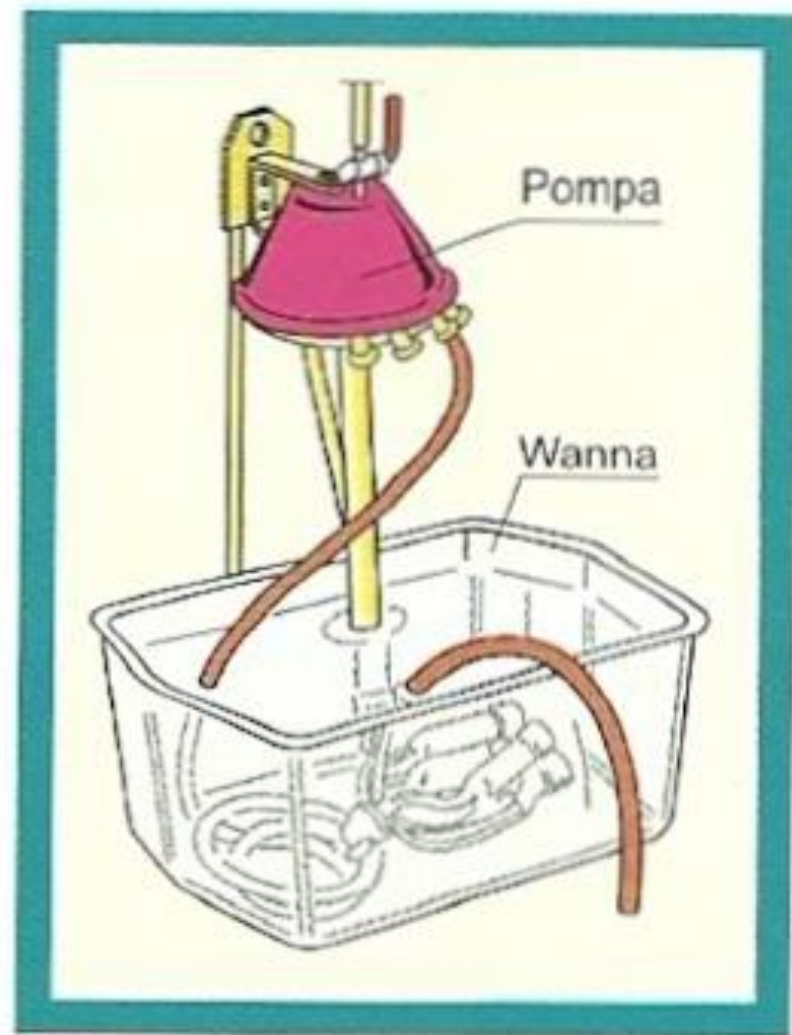
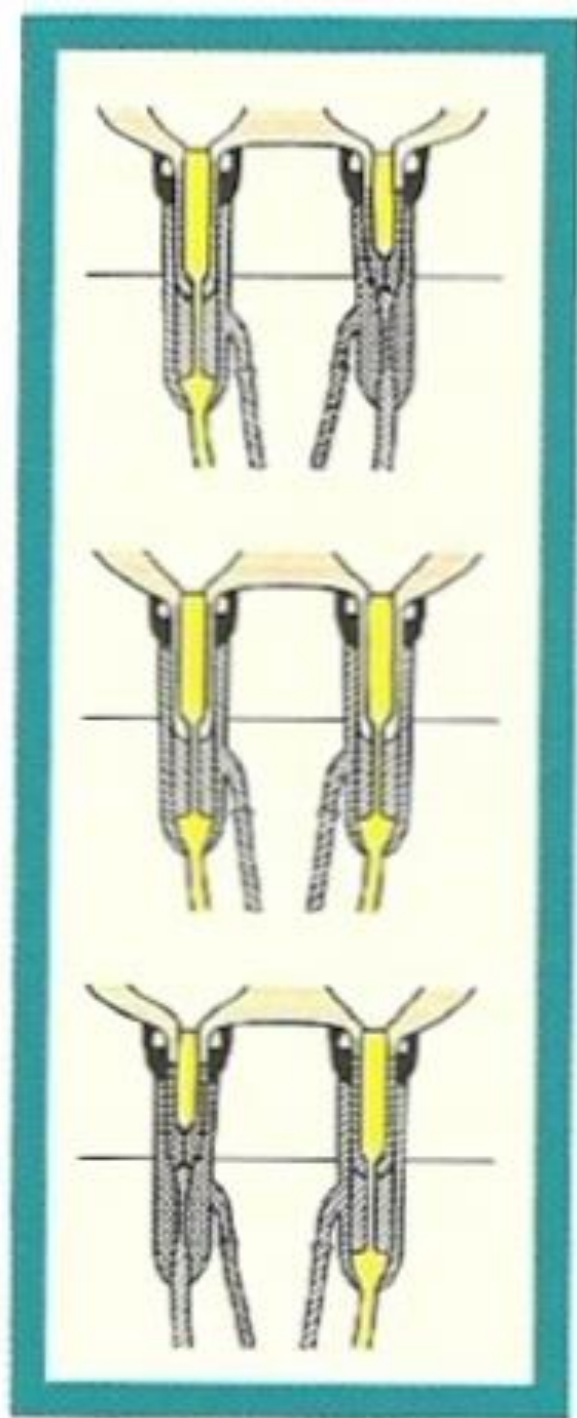
Rys. 3.40. Schemat kolektora



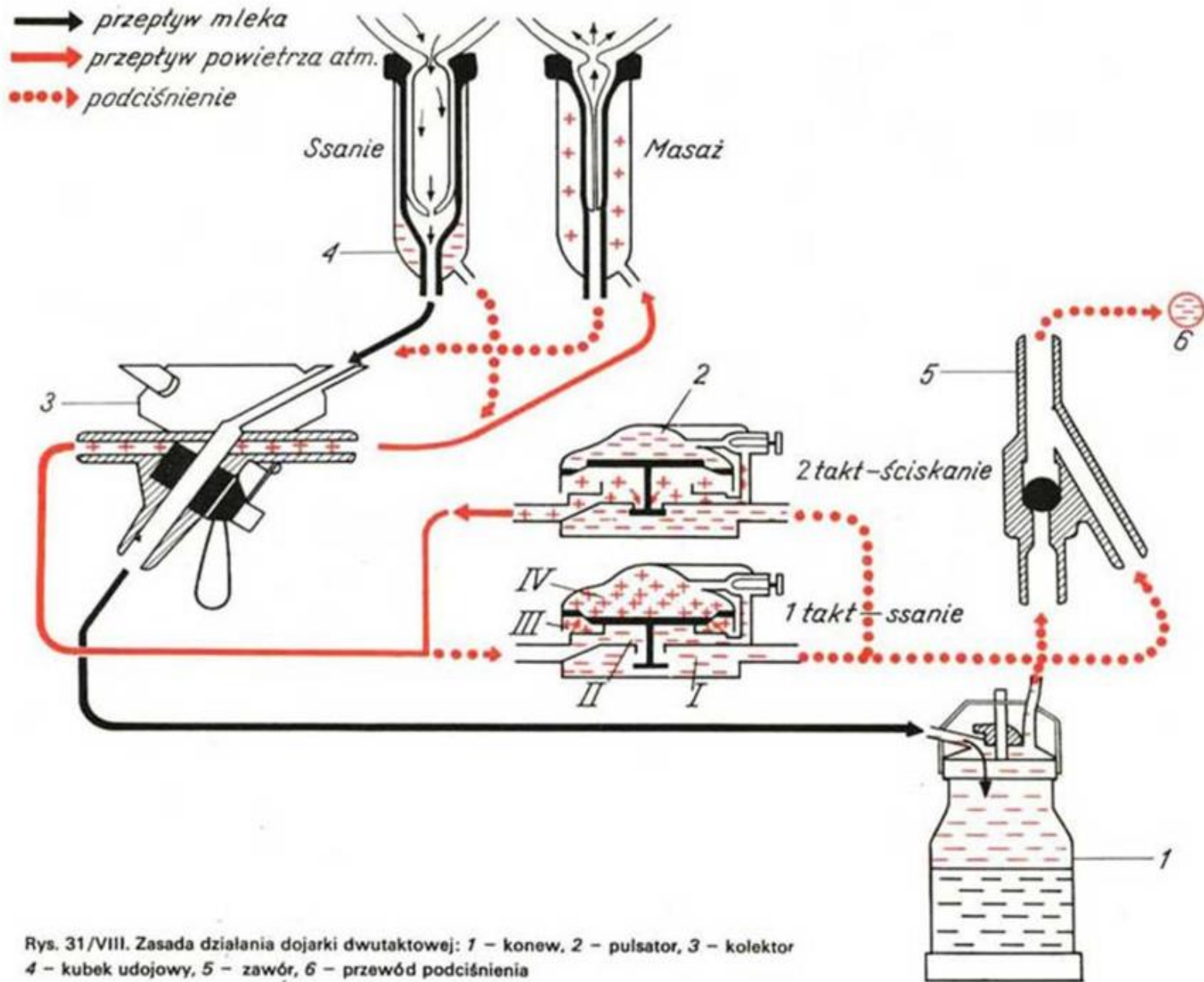
Rys. 3.40. Schemat kolektora



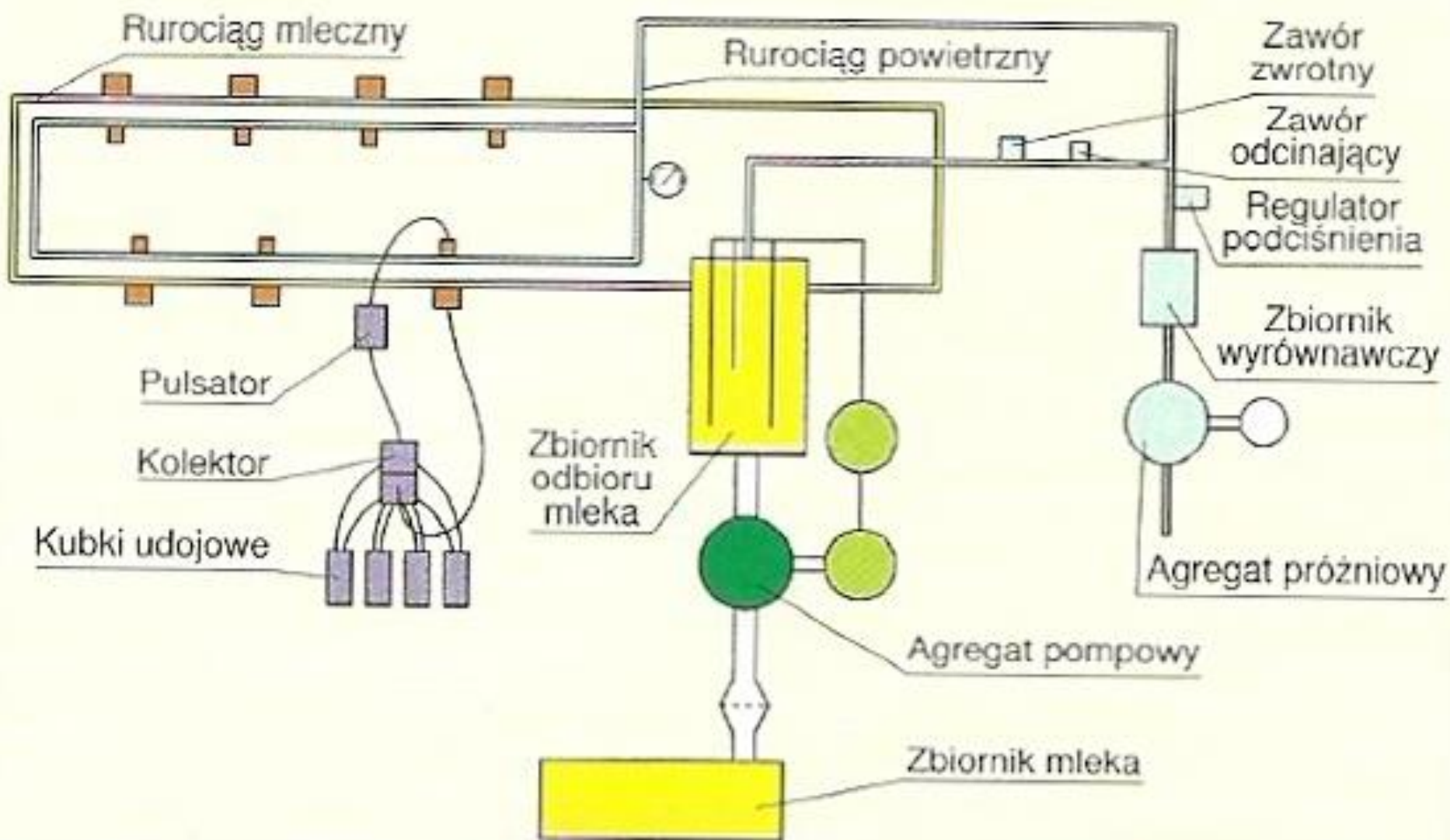
Rys. 30/VIII. Zasada działania pulsatora przeponowo-suwakowego Hydropuls z tłumieniem hydraulicznym: a — lewe skrajne położenie suwaka, b, d — środkowe położenie suwaka, c — prawe skrajne położenie suwaka; 1 — doprowadzenie stałego podciśnienia, 2 — doprowadzenie stałego ciśnienia atmosferycznego, 3, 4 — komory pneumatyczne (3 — podciśnienie, 4 — ciśnienie atmosferyczne), 5 — komory hydrauliczne, 6, 7 — króćce na przewody łączące pulsator z kolektorem, 8 — przepony, 9 — zwężka do regulacji szybkości przepływu cieczy (zmiana częstotliwości pracy pulsatora), 10 — suwak sterujący

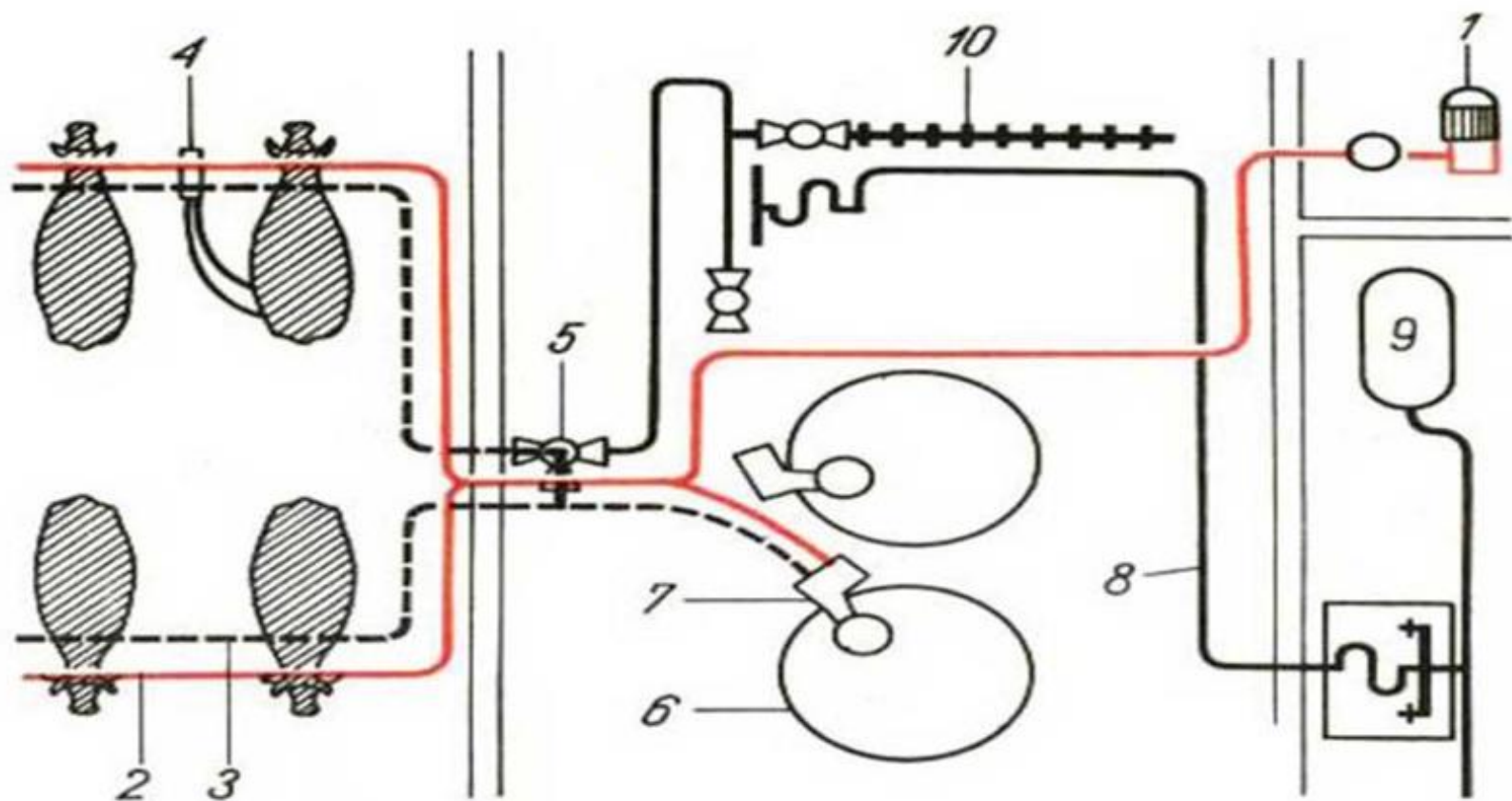


Rys. 3.42. Myjnia automatyczna

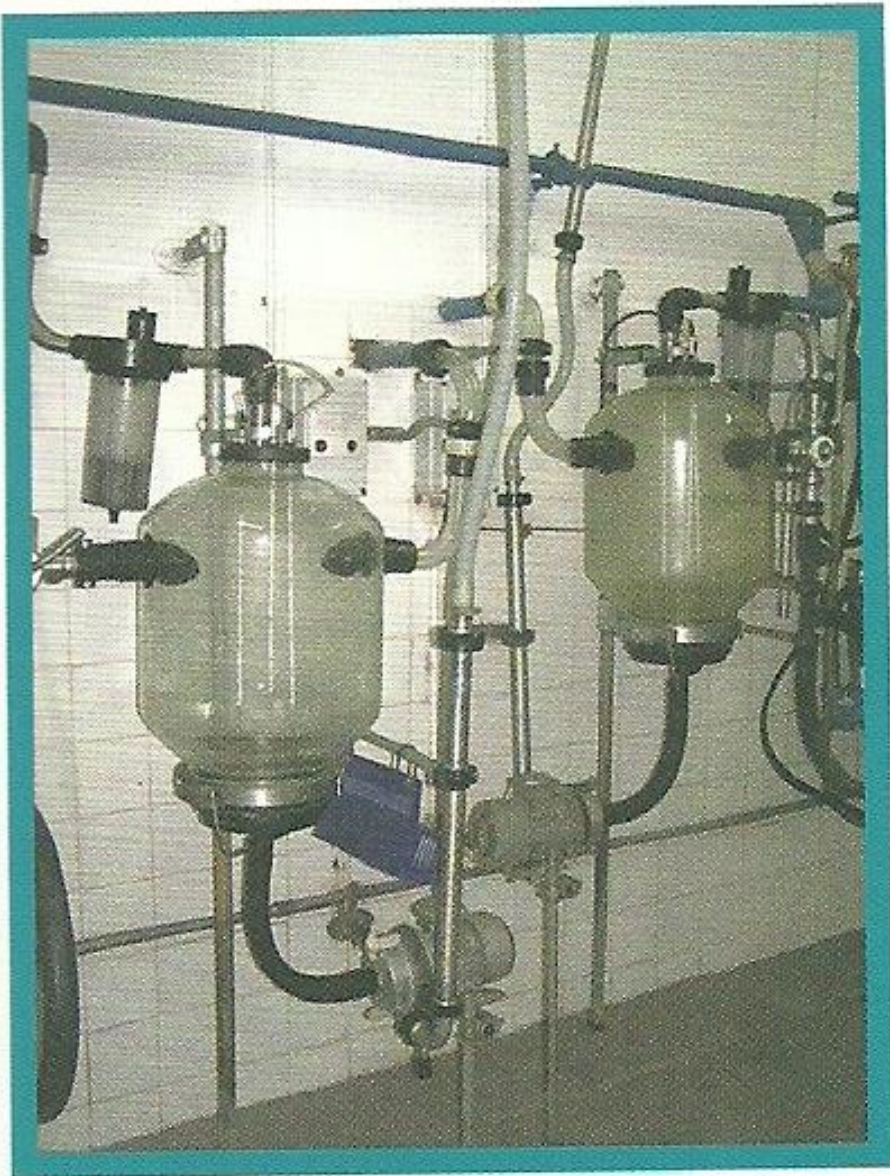


Rys. 31/VIII. Zasada działania dojarki dwutaktowej: 1 - konew, 2 - pulsator, 3 - kolektor
 4 - kubek udojowy, 5 - zawór, 6 - przewód podciśnienia

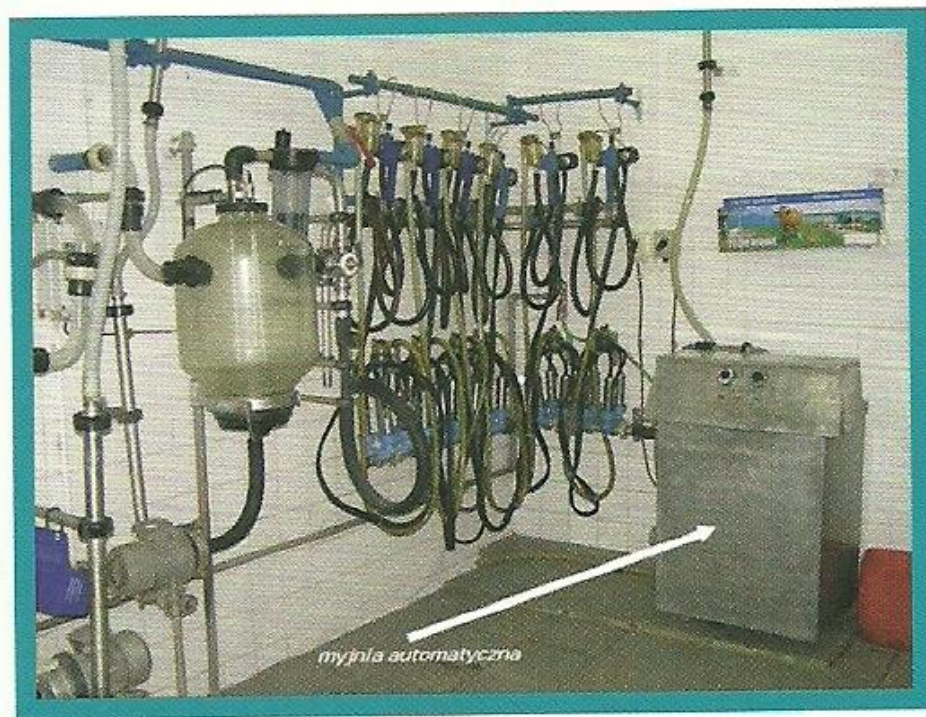




Rys. 28/VIII. Dojarka przewodowa z rurociągiem mlecznym: 1 – pompa próżniowa napędzana silnikiem, 2 – przewód próżniowy (podciśnienia), 3 – szklany rurociąg mleczny, 4 – aparat udojowy, 5 – zawór trójdrożny umożliwiający łączenie rurociągu mlecznego z oziębiaczami (zbiornikami na mleko) lub urządzeniami do mycia i dezynfekcji, 6 – oziębiacze (zbiorniki mleka), 7 – przerywacz podciśnienia, 8 – przewody wodociągowe i pływu dezynfekcyjnego, 9 – wernik do podgrzewania wody, 10 – urządzenie do dezynfekcji aparatów udojowych



Rys. 3.44. Jednostka końcowa dojarki przewodowej

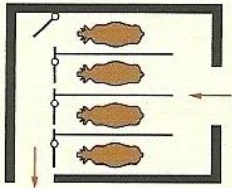
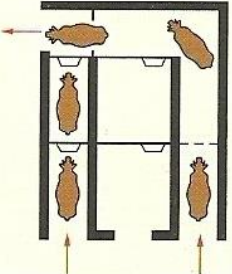
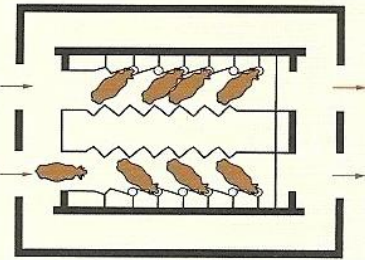
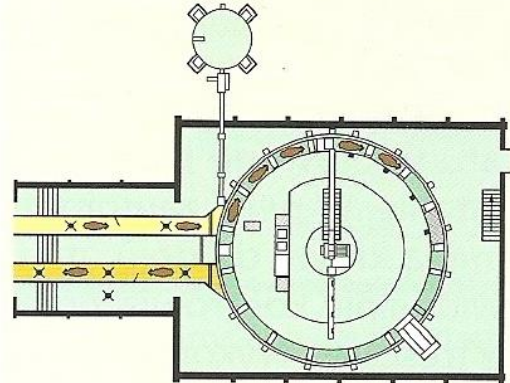


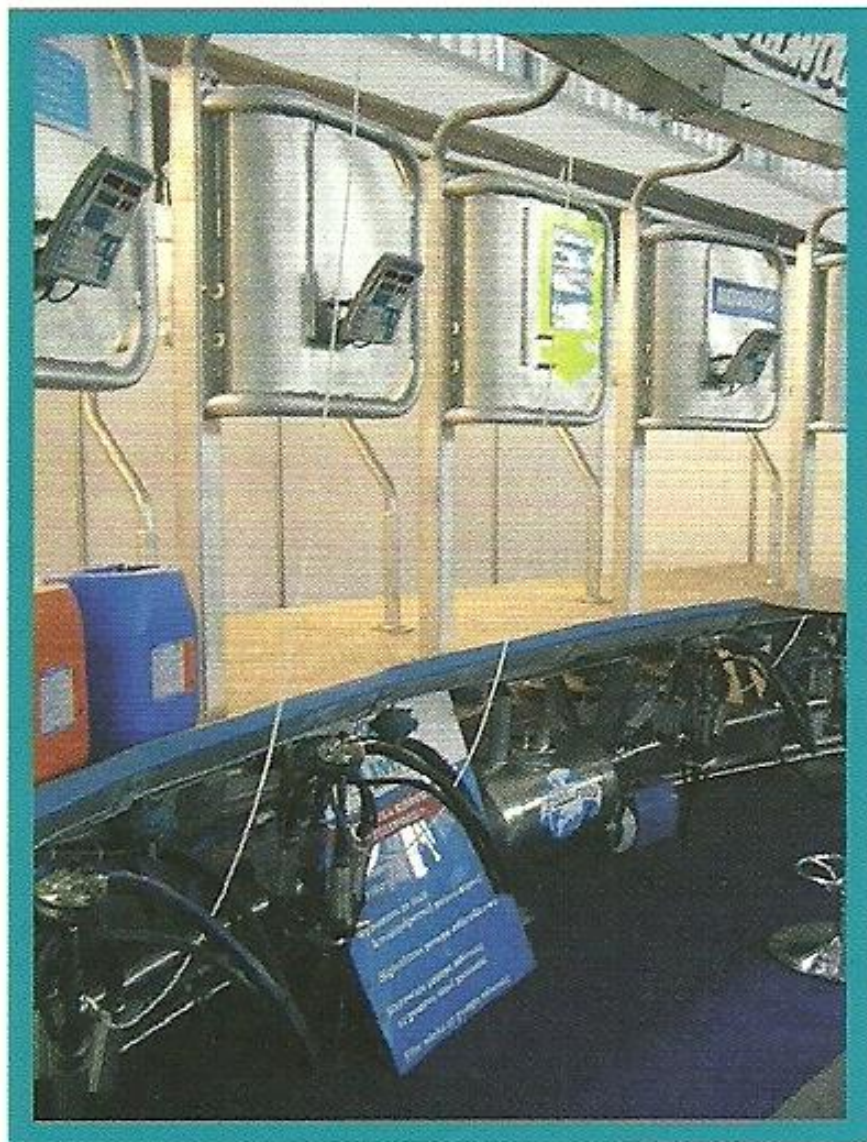
Rys. 3.45. Myjnia automatyczna dojarki przewodowej



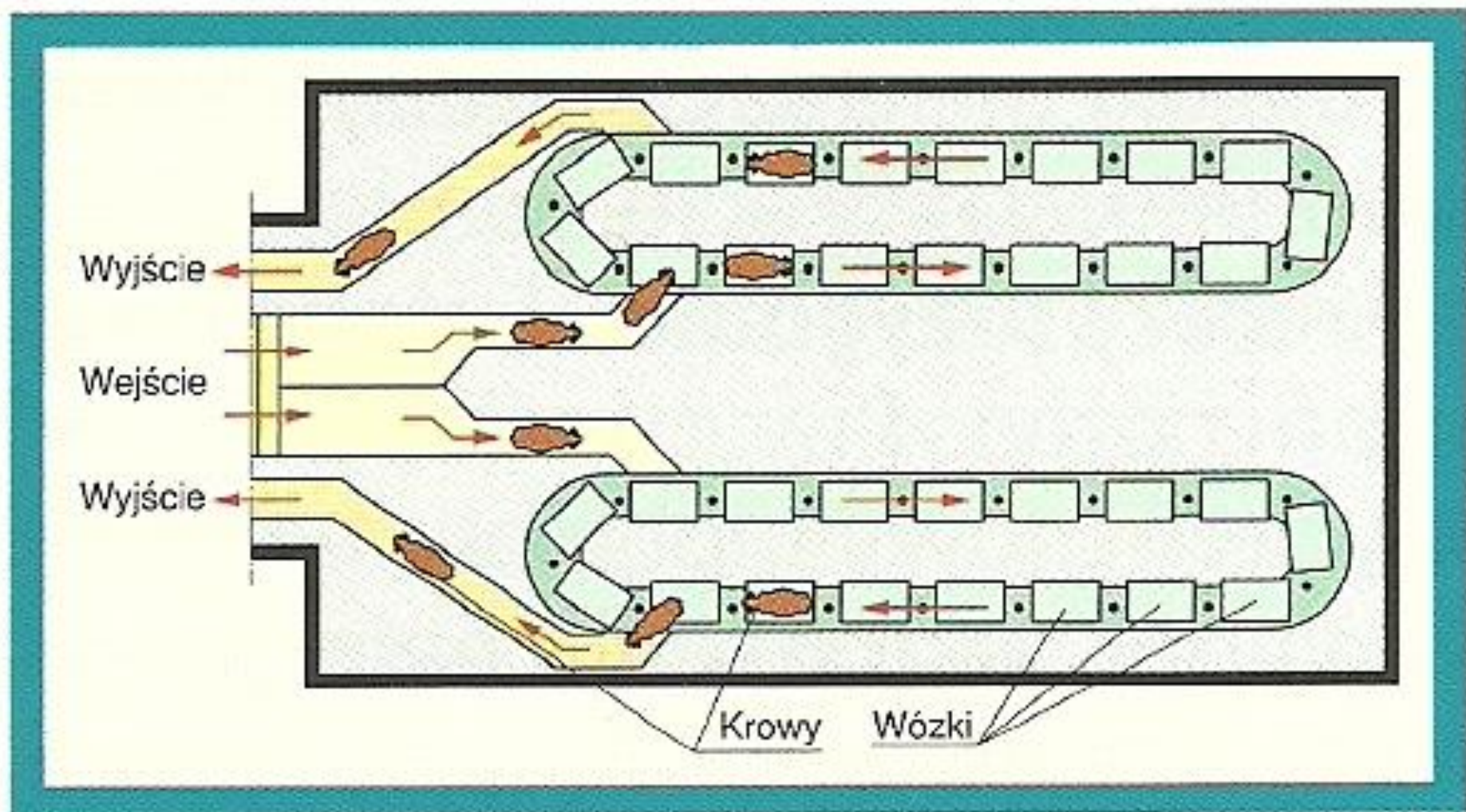
myjnia automatyczna

HALE UDOJOWE I DOJARNIE

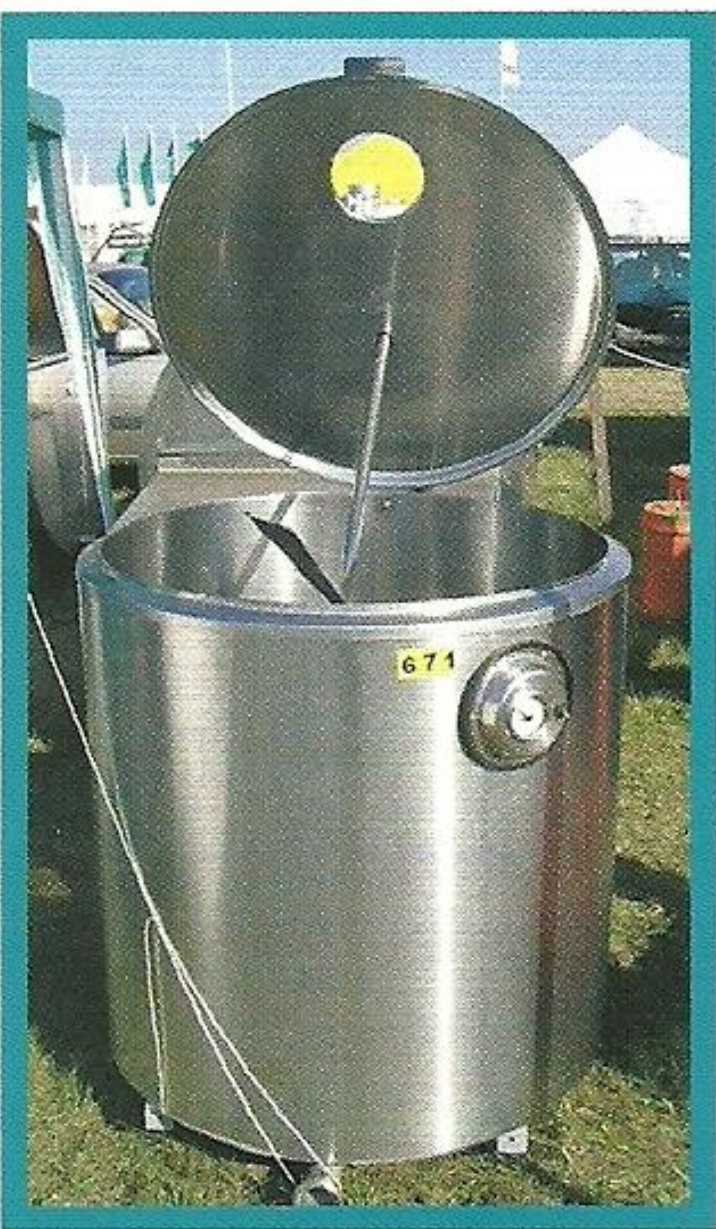
Rodzaj hali udojowej	Rysunek
Szeregowa	
Tunelowa	
„Rybia ość”	
Dojarnia karuzelowa	



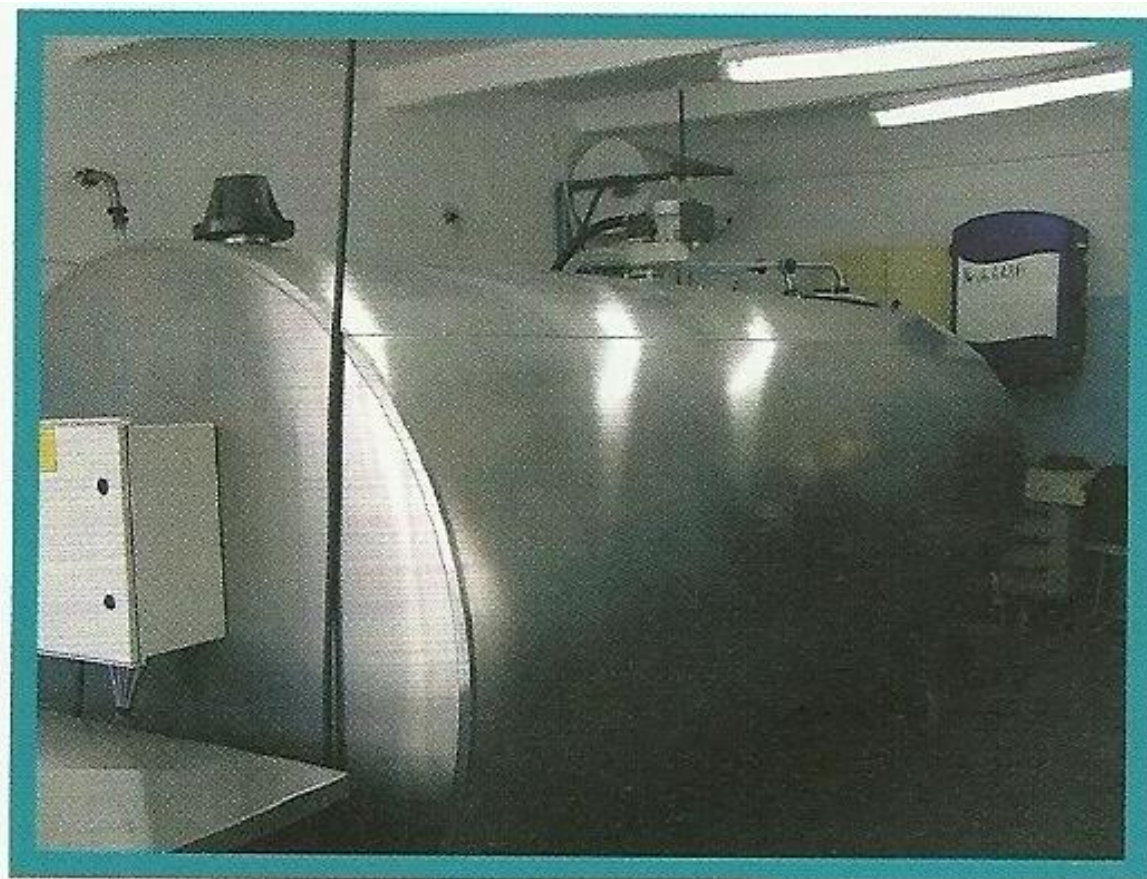
Rys. 3.46. Korytarz udojowy dojarni karuzelowej



Rys. 3.47. Schemat dojarni Unilaktor



Rys. 3.48. Schładzalnik mleka otwarty



Rys. 3.49. Schładzalnik na mleko z myjnią automatyczną